

Gazy Techniczne,
które definiują jakość

Witamy

na stronie producenta najwyższej jakości gazów technicznych oraz suchego lodu.

Suchy Lód

Gazy techniczne

Produkujemy niezawodne gazy techniczne oraz suchy lód dla różnych sektorów przemysłu.

Nasza oferta obejmuje szeroki asortyment produktów,
które spełniają najwyższe standardy jakości i bezpieczeństwa.

Każdy z naszych produktów jest precyzyjnie dostosowany do specyficznych potrzeb klientów,
zapewniając optymalną efektywność i bezpieczeństwo w każdym zastosowaniu.

Gazy

jednorodne

INSTALACJE
DO ROZPRĘŻANIA
I MAGAZYNOWANIA
GAZÓW SKROPLONYCH

GAZY
JEDNORODNE

INSTALACJE
ZASILAJĄCE
GAZÓW SPRĘŻONYCH

GAZY
SKROPLONE

SYSTEMY
TRANSPORTOWE
I MAGAZYNOWE

MIESZANINY
GAZOWE

DLACZEGO WARTO WYBRAĆ NASZE GAZY TECHNICZNE?



Certyfikowana Jakość i Czystość

Wszystkie nasze produkty posiadają certyfikaty oraz inne międzynarodowe normy, gwarantując niezawodność i bezpieczeństwo.



Własne Laboratorium

Posiadamy nowoczesne laboratorium, które umożliwia szczegółową kontrolę jakości. Dzięki temu zapewniamy najwyższy standard produktów.



Innowacje i Badania

Stawiamy na innowacje i badania, co utrzymuje nas na czołowej pozycji. Współpraca z politechnikami, patenty i zaawansowane systemy produkcji potwierdzają nasze dążenie do rozwoju.



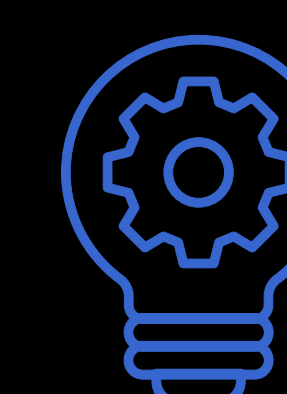
Bezpieczeństwo

Zaawansowane systemy przechowywania i dystrybucji, zapewniające bezpieczne użytkowanie i transport gazów.



Ekologiczne Procesy Produkcji

Nasze procesy produkcyjne są zgodne z najwyższymi standardami ekologicznymi, minimalizując emisję CO₂.



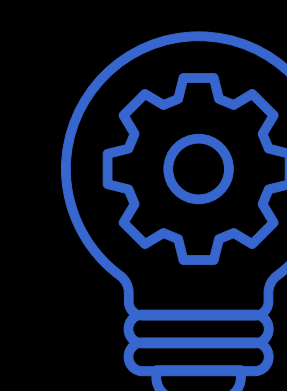
Wsparcie techniczne

Oferujemy profesjonalne doradztwo techniczne oraz pomoc w doborze odpowiedniej ilości i formy suchego lodu do konkretnego zastosowania.



Konkurencyjne Ceny

Oferujemy suchy lód w konkurencyjnych cenach, zapewniając jednocześnie najwyższą jakość i niezawodność produktu.



Wsparcie techniczne

Oferujemy profesjonalne doradztwo techniczne oraz pomoc w doborze odpowiedniej ilości i formy suchego lodu do konkretnego zastosowania.

Gazy Techniczne Skroplone

CHARAKTERYSTYKA:

Nasze gazy skroplone spełniają potrzeby różnych gałęzi przemysłu, zapewniając łatwe przechowywanie i transport w dużych ilościach. Oferujemy wysoką czystość, wspierającą stabilność procesów produkcyjnych i minimalizującą ryzyko zakłóceń.

ZASTOSOWANIE:



Przemysł spożywczy



Przemysł medyczny



Przemysł farmaceutyczny



Przemysł chemiczny



Przemysł metalurgiczny



GŁÓWNE CECHY GAZÓW SKROPLONYCH:



Wyższa koncentracja: Gazy skroplone mają znacznie większą koncentrację w porównaniu do gazów jednorodnych, co pozwala na przechowywanie i transport znacznie większej ilości gazu w mniejszej objętości, co jest kluczowe w zastosowaniach przemysłowych.



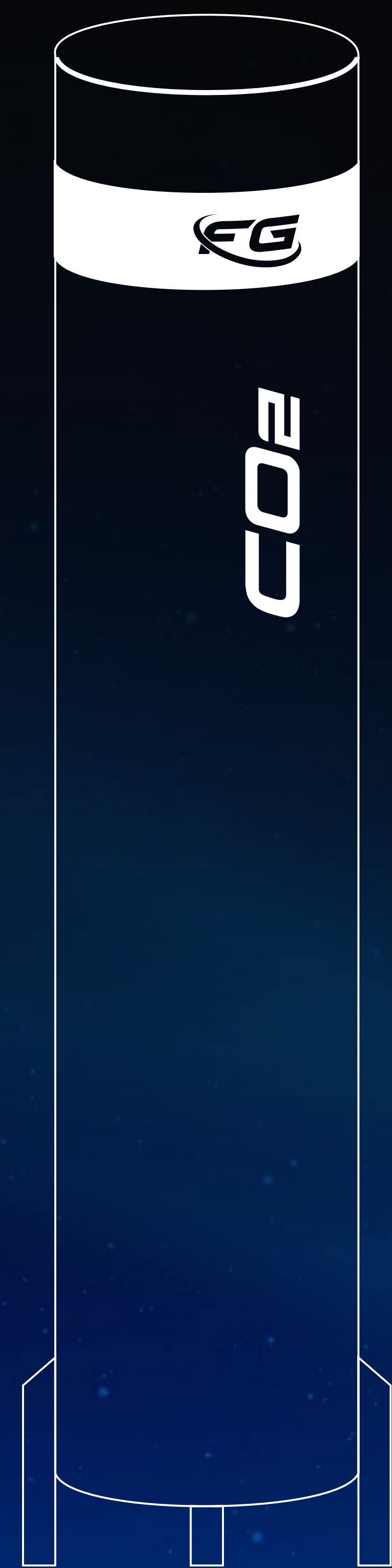
Stabilność i bezpieczeństwo: Przechowywane w kriogenicznych zbiornikach, gazy skroplone oferują stabilniejsze warunki, zmniejszając ryzyko wycieków i wybuchów, co poprawia bezpieczeństwo podczas magazynowania i transportu.



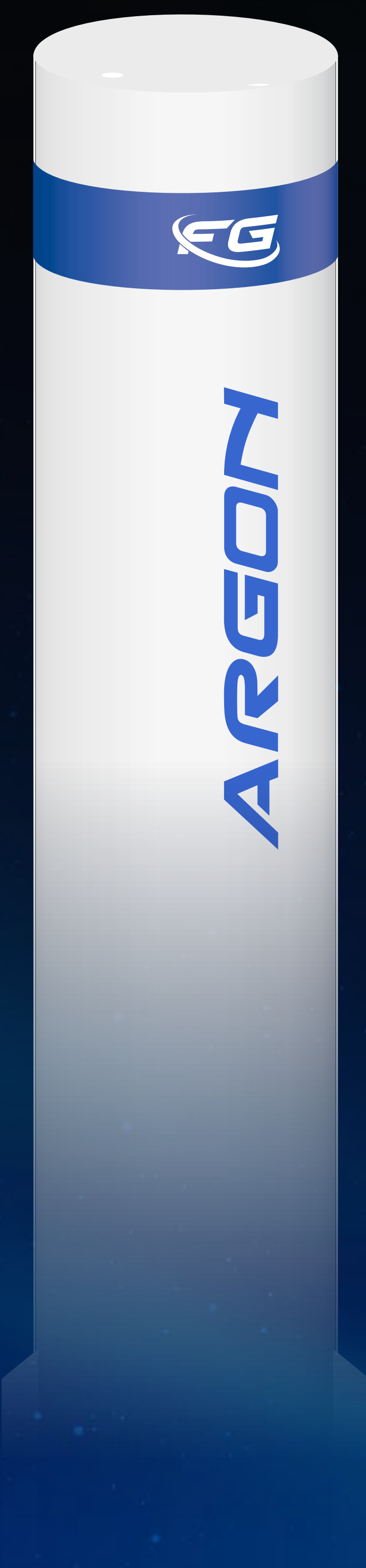
Niższa temperatura przechowywania: Skroplone gazy muszą być utrzymywane w bardzo niskich temperaturach, co wymaga użycia specjalistycznych, izolowanych zbiorników, aby zachować ich stan ciekły i uniknąć odparowania.



Wydajność energetyczna i zmiana fazy: Skroplone gazy charakteryzują się wyższą gęstością energetyczną, co sprawia, że są bardziej wydajne. Dodatkowo mogą łatwo przejść do stanu gazowego w odpowiednich warunkach, co zwiększa ich wszechstronność w zastosowaniach przemysłowych i energetycznych.



Dwutlenek
węgla (CO₂)



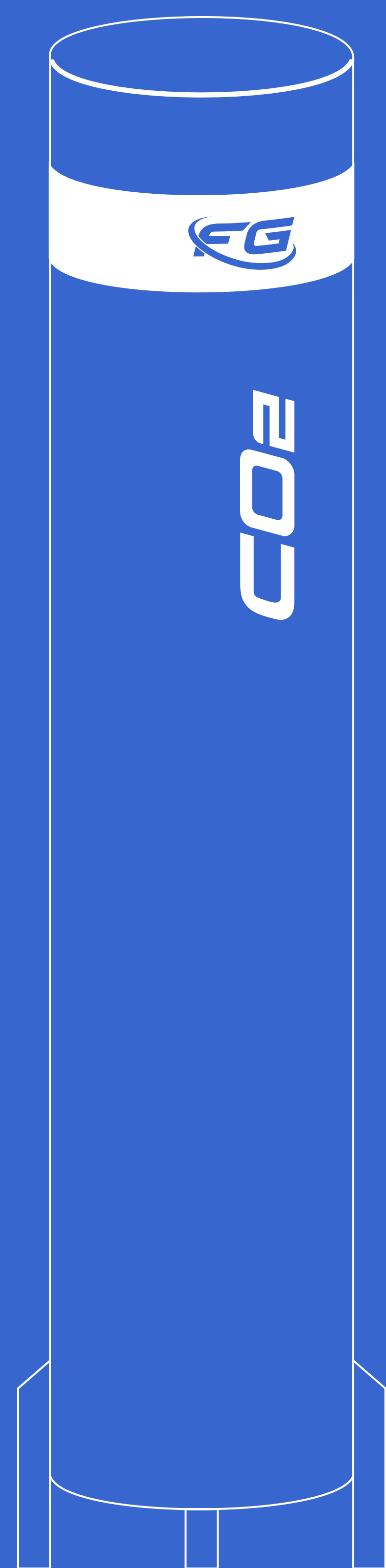
Argon
(Ar)



Tlen
(O₂)



Azot
(N)



Gazy Techniczne Skroplone

Dwutlenek węgla (CO₂)

CHARAKTERYSTYKA:

Dwutlenek węgla skroplony (CO₂) to dwutlenek węgla w formie cieczy, uzyskany poprzez schłodzenie i sprężenie gazu.

Jego forma skroplona jest powszechnie wykorzystywana w przemyśle, medycynie i wielu innych dziedzinach.

GŁÓWNE CECHY

Bezbarwny i bezwonny: Skroplony dwutlenek węgla nie ma koloru ani zapachu, co utrudnia jego wykrycie bez czujników.

Temperatura skraplania: CO₂ staje się cieczą pod ciśnieniem ok. 5,1 atmosfery i temperaturze poniżej -56,6°C, a w atmosferze poniżej -78,5°C.

Nietoksyczny, ale duszący: W razie wycieku szybko paruje, wypierając tlen, co może być niebezpieczne w zamkniętych pomieszczeniach.

Niepalny: CO₂ nie podtrzymuje spalania, dlatego stosowany jest w gaśnicach.

Suchy lód: Powstaje z szybkiego rozprężenia i zamarznięcia skroplonego CO₂.

ZASTOSOWANIE:

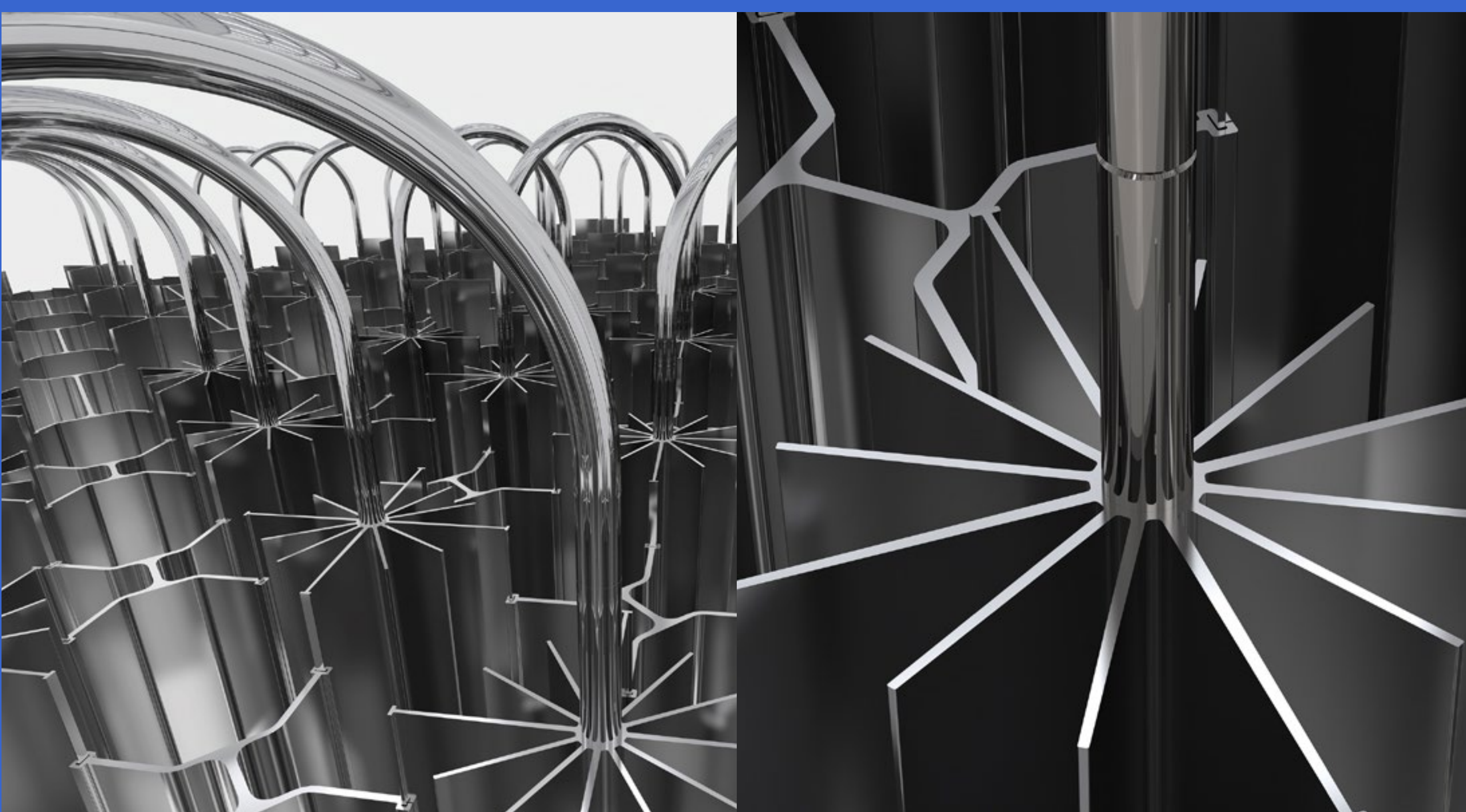
Przemysł spożywczy: Wykorzystywany do chłodzenia, zamrażania oraz produkcji suchego lodu. Używany także w procesach pakowania w atmosferze ochronnej.

Ochrona przeciwpożarowa: Skroplony CO₂ stosowany jest w systemach gaśniczych oraz w przenośnych gaśnicach, skutecznie tłumiąc pożary.

Przemysł chemiczny: Stosowany w syntezie chemicznej oraz w produkcji różnych związków organicznych.

Przemysł medyczny: Dwutlenek węgla skroplony używany jest w krioterapii i zabiegach chłodzących, a także jako gaz do zabiegów laparoskopowych.

Transport: Używany do przechowywania i transportu materiałów w niskich temperaturach.



Gazy Techniczne Jednorodne

CHARAKTERYSTYKA:

Nasza oferta to szeroki asortyment gazów technicznych jednorodnych, znajdujących zastosowanie w różnych gałęziach przemysłu. Dzięki zaawansowanym technologiom produkcji zapewniamy najwyższą jakość, czystość oraz stabilność, co przekłada się na efektywność i bezpieczeństwo procesów technologicznych.

ZASTOSOWANIE:



Przemysł spożywczy



Przemysł medyczny



Przemysł farmaceutyczny



Przemysł chemiczny



Przemysł metalurgiczny



GŁÓWNE CECHY BUTLI GAZOWYCH:



Najlżejsza butla: najlżejsza butla na rynku, ważąca tylko 44 kilogramy, czyli o 30% mniej, niż przeciętnie występująca butla na rynku polskim



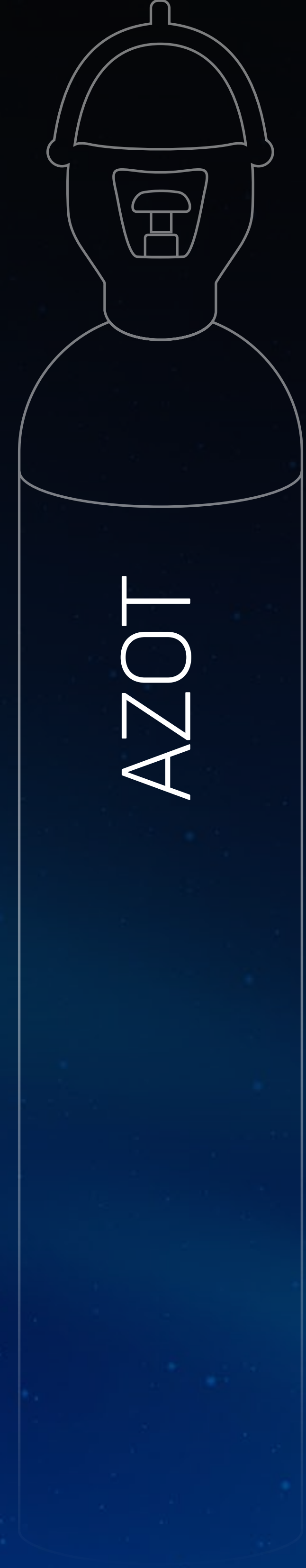
Bezpieczny kołpak: bezpieczny, ergonomicznie zaprojektowany kołpak ochronny, który zabezpiecza zawór butlowy przed uszkodzeniem oraz ułatwia nakręcenie reduktora, jednocześnie znacząco usprawniając ręczne przemieszczanie butli.

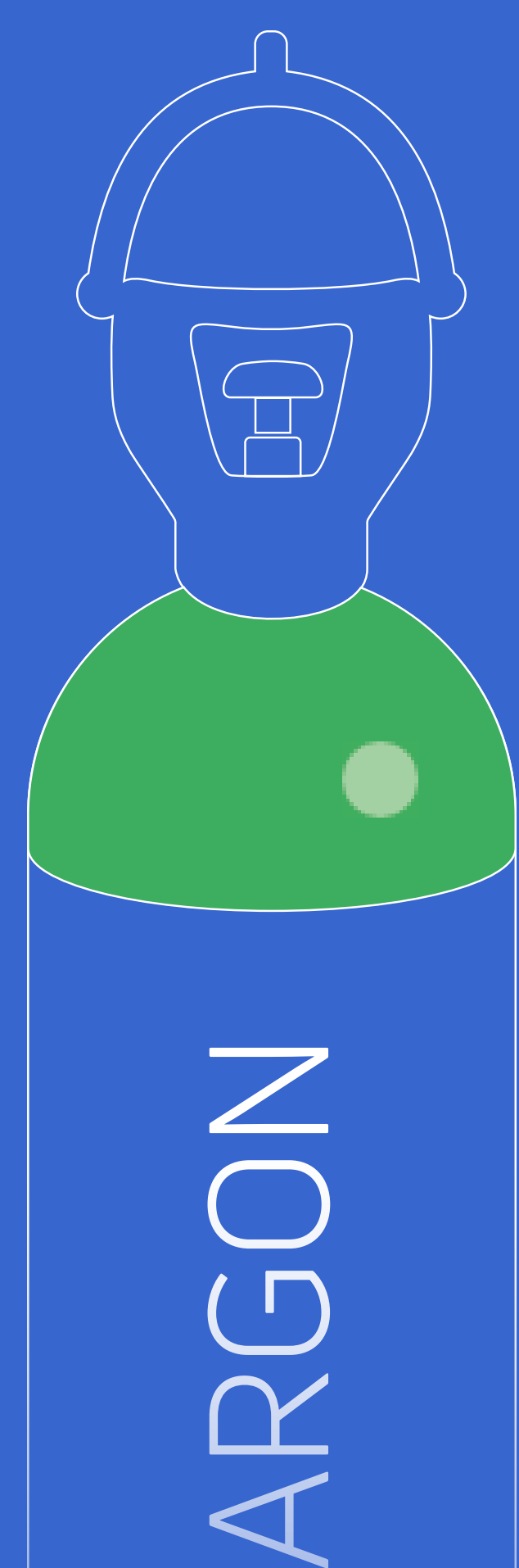


Zawór RPV: zawór resztkowy RPV niepozwalający na opróżnienie butli do końca, co zapewnia czystość i stabilność gazów



Pojemność: butle 200 bar: o pojemnościach 50 l, 10 l i 40 l, ich wybór zależy od zapotrzebowania i mobilności. Butle acetylenowe, ze względu na właściwości gazu, są specyficznie zaprojektowane do spawalnictwa.





Czystość

4.6

5.0

Gazy Techniczne Jednorodne

Argon 4.6

CHARAKTERYSTYKA:

Argon to wszechstronny i jednorodny gaz, który znajduje szerokie zastosowanie w różnych gałęziach przemysłu i technologii. Jest szczególnie ceniony za swoje właściwości jako gaz osłonowy, niezbędny w procesach spawalniczych oraz cięcia metali. Jako niepalny gaz, który stanowi 0,9% atmosfery ziemskiej, argon odgrywa kluczową rolę w wielu aplikacjach przemysłowych.

DOSTĘPNE POJEMNOŚCI:

50 L, 40 L, 10 L

GŁÓWNE CECHY

Niepalny: Argon jest gazem niepalnym, co czyni go bezpiecznym w różnych zastosowaniach przemysłowych.

Obojętny chemicznie: Jako gaz szlachetny, argon nie reaguje z innymi substancjami, co zapewnia stabilność procesów, w których jest używany.

Występowanie w atmosferze: Stanowi 0,9% atmosfery ziemskiej, co sprawia, że jest łatwo dostępny.

Gaz osłonowy: Często używany w procesach spawalniczych i cięcia metali, zapewnia ochronę przed zanieczyszczeniami i utlenianiem.

ZASTOSOWANIE:

Przemysł metalurgiczny: Używany w spawalnictwie (MIG, TIG) i obróbce metali, gdzie chroni spoiny przed zanieczyszczeniem i utlenianiem.

Procesy przemysłowe: Stosowany w wyżarzaniu, prasowaniu izostatycznym na gorąco (HIPing) oraz jako składnik mieszanin gazowych dla różnych procesów przemysłowych.

Przemysł szklarski: Wykorzystywany do produkcji podwójnych szyb, poprawiając izolację termiczną i akustyczną.

Przemysł spożywczy: Stosowany do usuwania tlenu z beczek do wina, co pomaga w zachowaniu jego jakości.

Laboratoria analityczne: Używany jako gaz nośny w chromatografii gazowej (GC) oraz w urządzeniach ICP-MS.





Czystość

4.6

5.0

Gazy Techniczne Jednorodne

Argon 5.0

CHARAKTERYSTYKA:

Argon to wszechstronny i jednorodny gaz, który znajduje szerokie zastosowanie w różnych gałęziach przemysłu i technologii.

Jest szczególnie ceniony za swoje właściwości jako gaz osłonowy, niezbędny w procesach spawalniczych oraz cięcia metali.

Jako niepalny gaz, który stanowi 0,9% atmosfery ziemskiej, argon odgrywa kluczową rolę w wielu aplikacjach przemysłowych.

DOSTĘPNE POJEMNOŚCI:

50 L, 40 L, 10 L

GŁÓWNE CECHY

Niepalny: Argon jest gazem niepalnym, co czyni go bezpiecznym w różnych zastosowaniach przemysłowych.

Obojętny chemicznie: Jako gaz szlachetny, argon nie reaguje z innymi substancjami, co zapewnia stabilność procesów, w których jest używany.

Występowanie w atmosferze: Stanowi 0,9% atmosfery ziemskiej, co sprawia, że jest łatwo dostępny.

Gaz osłonowy: Często używany w procesach spawalniczych i cięcia metali, zapewnia ochronę przed zanieczyszczeniami i utlenianiem.

ZASTOSOWANIE:

Przemysł metalurgiczny: Używany w spawalnictwie (MIG, TIG) i obróbce metali, gdzie chroni spoiny przed zanieczyszczeniem i utlenianiem.

Procesy przemysłowe: Stosowany w wyżarzaniu, prasowaniu izostatycznym na gorąco (HIPing) oraz jako składnik mieszanin gazowych dla różnych procesów przemysłowych.

Przemysł szklarski: Wykorzystywany do produkcji podwójnych szyb, poprawiając izolację termiczną i akustyczną.

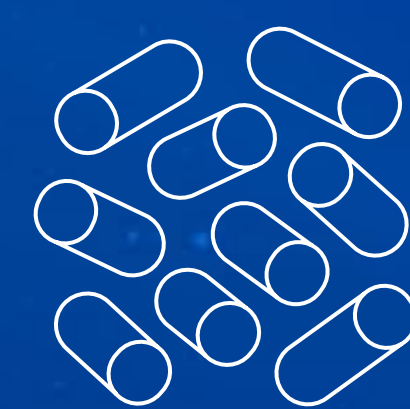
Przemysł spożywczy: Stosowany do usuwania tlenu z beczek do wina, co pomaga w zachowaniu jego jakości.

Laboratoria analityczne: Używany jako gaz nośny w chromatografii gazowej (GC) oraz w urządzeniach ICP-MS.





GRANULAT
3 mm



GRANULAT
10 mm

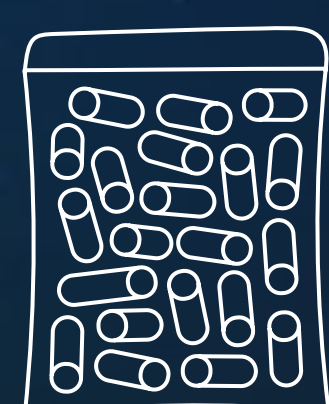


CZYSZCZENIE
SUCHYM LODEM

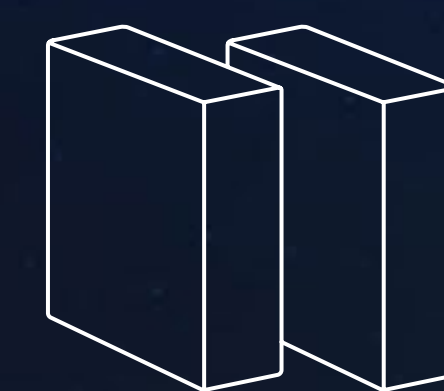
Suchy Lód



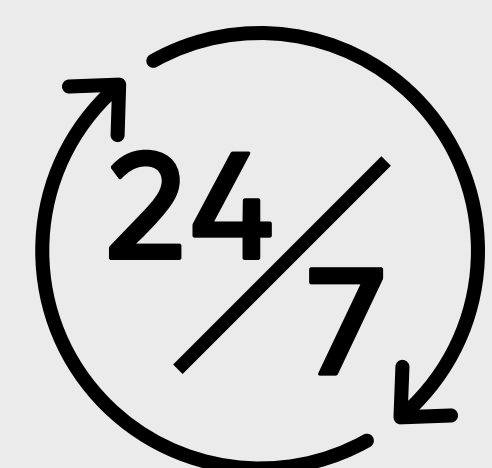
GRANULAT
16 mm



WORECZKI



PLASTRY, BLOKI



PRODUKUJEMY I DOSTARCZAMY
PRZEZ CAŁĄ DOBĘ

Suchy Lód

CHARAKTERYSTYKA:

Suchy lód, czyli zestalony dwutlenek węgla (CO_2), to produkt o szerokim zastosowaniu, który wytwarzamy poprzez rozprężanie ciekłego CO_2 . Proces ten prowadzi do powstania stałej formy, którą następnie prasujemy do wybranej postaci, np. bloków lub granulatu. Suchy lód charakteryzuje się tym, że w warunkach normalnych nie topi się, lecz sublimuje, przechodząc bezpośrednio ze stanu stałego w gazowy, co czyni go idealnym do chłodzenia i transportu.

ZASTOSOWANIE:

Przemysł spożywczy



Przemysł medyczny



Przemysł farmaceutyczny



Przemysł chemiczny



Przemysł metalurgiczny



GŁÓWNE CECHY BUTLI GAZOWYCH:



Niezwykłe Niska Temperatura: Suchy lód ma temperaturę $-78,5^\circ\text{C}$, co czyni go idealnym rozwiązaniem do chłodzenia i transportu wrażliwych produktów.



Czystość i Bezpieczeństwo: Nasz suchy lód jest produkowany zgodnie z rygorystycznymi standardami jakości, co gwarantuje bezpieczeństwo i skuteczność w każdym zastosowaniu.



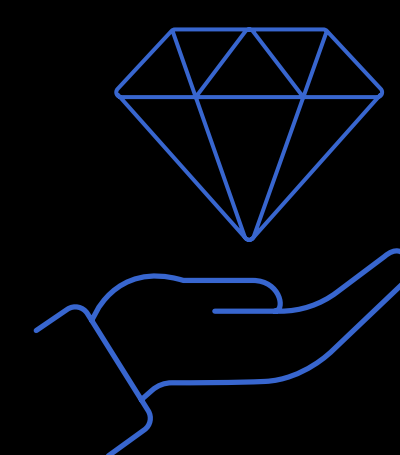
Szybkie Parowanie (Sublimacja): W przeciwieństwie do wody, suchy lód sublimuje bezpośrednio w gaz, nie pozostawiając po sobie żadnych śladów wilgoci.



Szeroka oferta i elastyczność: Oferujemy suchy lód w różnych formach (bloki, plastry, granulki) dostosowanych do specyficznych potrzeb Twojej firmy.



DLACZEGO WARTO WYBRAĆ NASZ SUCHY LÓD?



Najwyższa Jakość Produktu

Gwarantujemy suchy lód o najwyższej czystości, produkowany z surowców najwyższej klasy.



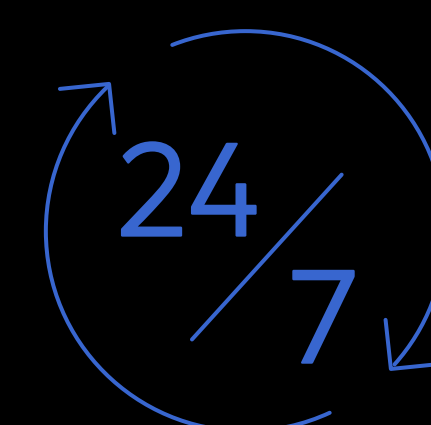
Certyfikaty i Normy

Posiadamy liczne certyfikaty jakości i bezpieczeństwa, które świadczą o wysokim standardzie naszych produktów i usług.



Indywidualne Podejście do Klienta

Każde zamówienie traktujemy indywidualnie, dostosowując ofertę do specyficznych potrzeb i wymagań klientów.



Ekspresowa Produkcja 24/7

Oferujemy produkcję i dostawę suchego lodu w trybie just-in-time, działając 24/7, co gwarantuje błyskawiczną realizację każdego zamówienia.



Ekologiczne Procesy Produkcji

Nasze procesy produkcyjne są zgodne z najwyższymi standardami ekologicznymi, minimalizując emisję CO₂.



Wsparcie Techniczne

Oferujemy profesjonalne doradztwo techniczne oraz pomoc w doborze odpowiedniej ilości i formy suchego lodu do konkretnego zastosowania.



Konkurencyjne Ceny

Oferujemy suchy lód w konkurencyjnych cenach, zapewniając jednocześnie najwyższą jakość i niezawodność produktu.



Doskonała Izolacja Termiczna

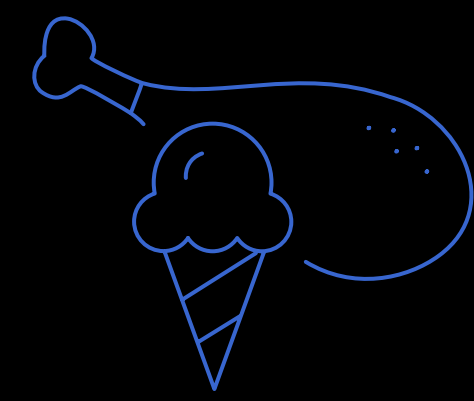
Używamy izolowanych kontenerów renomowanych marek, jak Melform, które zapewniają wysoką wydajność cieplną i bezpieczny transport.



Bezpieczeństwo

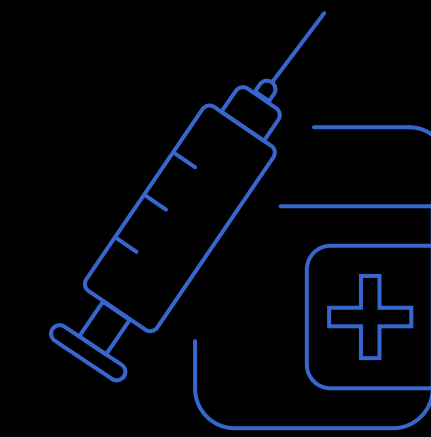
Nasze systemy przechowywania i dystrybucji suchego lodu gwarantują bezpieczne użytkowanie i transport, ograniczając ryzyko kontaktu z zimnem i ulatniania gazu.

ZASTOSOWANIA SUCHEGO LODU



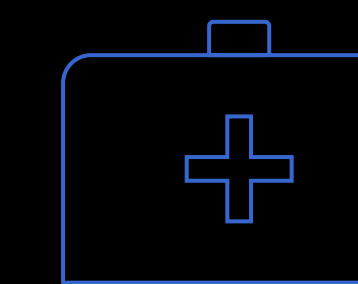
Przemysł spożywczy

Chłodzenie Potraw: Utrzymuje niską temperaturę potraw podczas transportu na miejsce wydarzenia, gwarantując świeżość i bezpieczeństwo żywności.



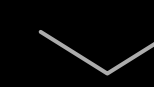
Przemysł farmaceutyczny

Produkcja Farmaceutyków: Wykorzystywany w procesach produkcji leków, które wymagają kontrolowanych warunków temperaturowych.



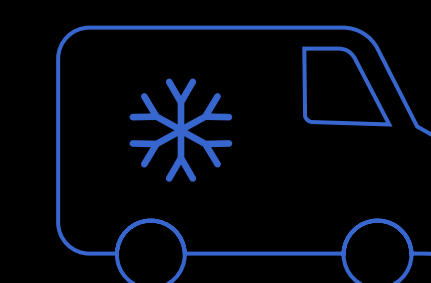
Przemysł medyczny

Każde zamówienie traktujemy indywidualnie, dostosowując ofertę do specyficznych potrzeb i wymagań klientów.



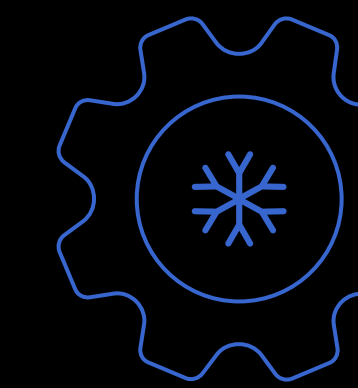
Catering

Chłodzenie Potraw: Suchy lód skutecznie utrzymuje niską temperaturę potraw w cateringu, zapewniając ich świeżość i bezpieczeństwo podczas transportu.



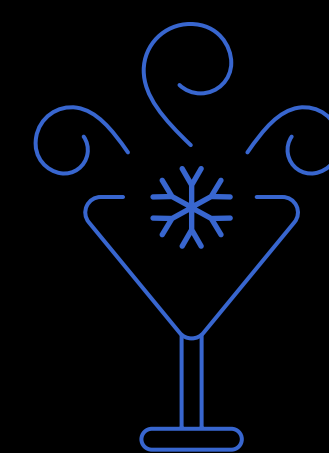
Transport chłodniczy

Transport Żywności: Utrzymanie niskiej temperatury w kontenerach i ciężarówkach przewożących mięso, ryby, owoce i warzywa na długich trasach.



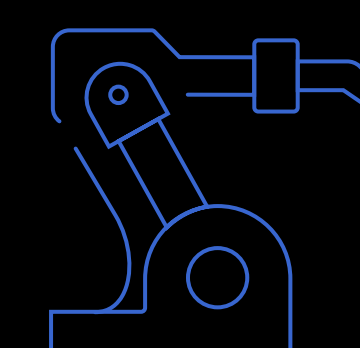
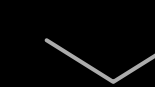
Przemysł metalurgiczny

Precyzyjne Dopasowanie: Suchy lód schładza metalowe elementy, umożliwiając dokładne dopasowanie i łatwe montowanie części.



Przemysł rozrywkowy

Imprezy Masowe: Wykorzystywany na festiwalach, eventach i imprezach tematycznych do tworzenia atrakcyjnych wizualnych efektów.

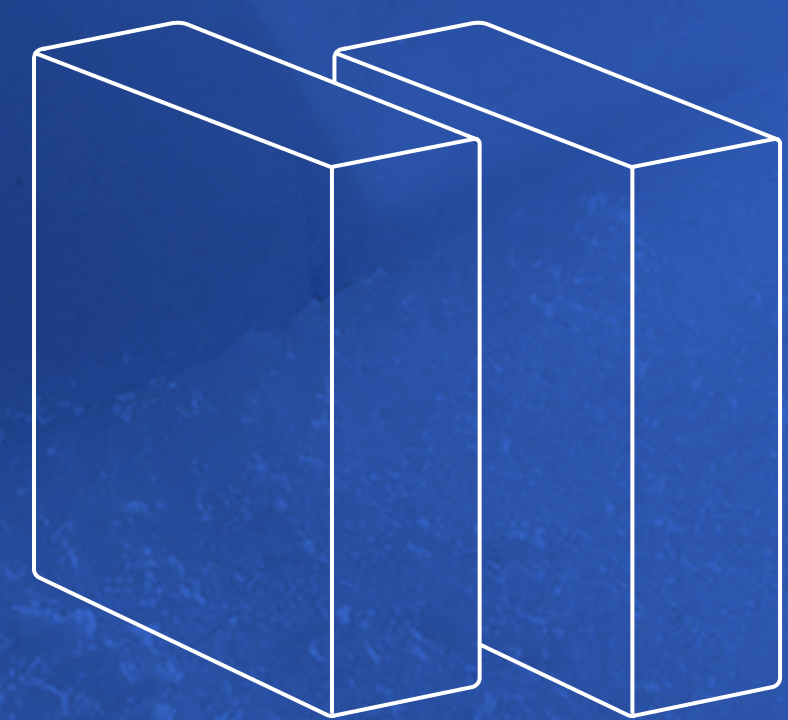


Czyszczenie przemysłowe

Działanie: Strumieniowanie granulatu suchego lodu (-78,5°C).
Efekt mechaniczny: Usuwanie zanieczyszczeń uderzeniami.

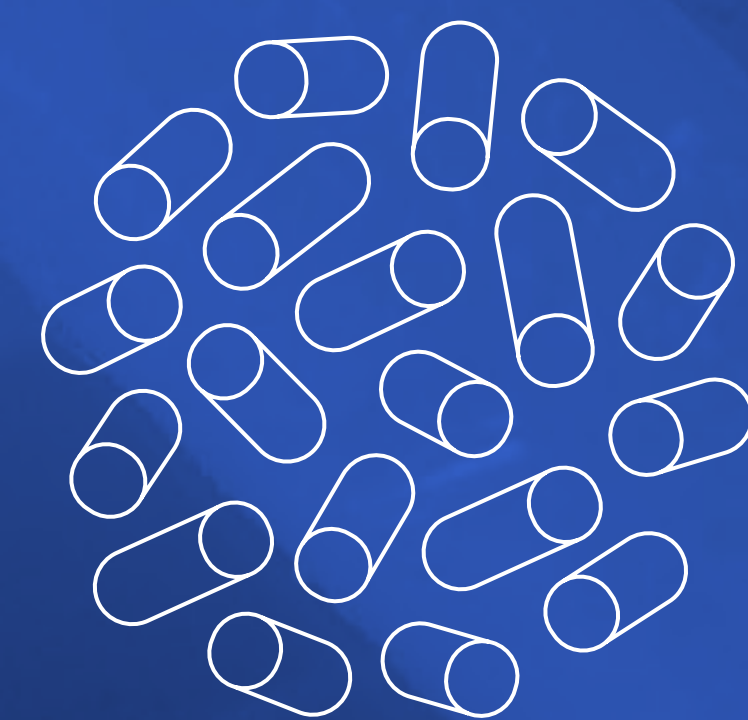


DOSTĘPNE FORMY I OPAKOWANIA



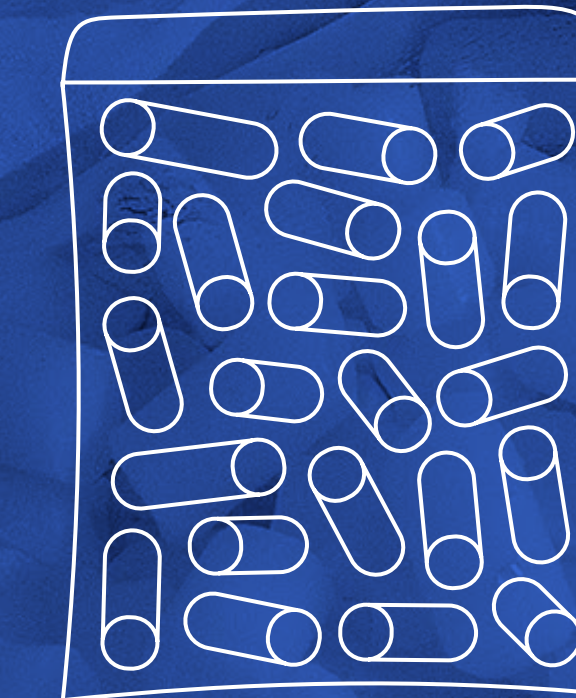
Plastry, Bloki

Waga około 1 kg,
Dostępne wymiary:
21 x 12,5 x 3 cm
2,5 x 10,5 x 5 cm



Granulat

Dostępne formaty granulatu:
3, 10, 16 mm



Woreczki

Na życzenie klienta oferujemy
pakowanie suchego lodu Friendly Gas
w zabezpieczające woreczki foliowe



Kontenery

W ofercie posiadamy kontenery
wiodących marek
m.in. Melform, Enotech

WYMIARY GRANULATU

Granulat 3 mm

PRZYKŁADOWE ZASTOSOWANIA SUCHEGO LODU 3 MM:

Transport produktów wymagających niskiej temperatury:

Używany do przewozu żywności, leków, próbek biologicznych i innych materiałów wrażliwych na temperaturę, gdzie granulat 3 mm zapewnia szybkie i efektywne chłodzenie.

PRZEMYSŁ SPOŻYWCZY:

Utrzymywanie niskiej temperatury podczas przechowywania i transportu mrożonek oraz w produkcji lodów.

CZYSZCZENIE STRUMIENIOWE (BLASTING):

Granulki suchego lodu 3 mm są wykorzystywane w technologii czyszczenia powierzchni za pomocą strumienia suchego lodu (dry ice blasting). Jest to metoda czyszczenia bez użycia chemikaliów, idealna do usuwania zanieczyszczeń z delikatnych powierzchni.

[Czytaj dalej](#)



Granulat 10 mm

PRZYKŁADOWE ZASTOSOWANIA SUCHEGO LODU 10 MM:

Transport produktów wymagających długotrwałego chłodzenia:

Granulat o grubości 10 mm doskonale nadaje się do transportu produktów wymagających utrzymania niskiej temperatury przez dłuższy czas, takich jak żywność, leki, próbki medyczne czy materiały chemiczne. Większy rozmiar granulatu wydłuża czas chłodzenia.

PRZEMYSŁ SPOŻYWCZY:

Stosowany do utrzymania odpowiednio niskich temperatur podczas magazynowania i transportu większych ilości mrożonek, ryb, mięsa oraz produktów nabiałowych. Umożliwia dłuższe chłodzenie bez potrzeby częstego uzupełniania lodu.

EFEKTYWNE SCHŁADZANIE W PROCESACH PRODUKCYJNYCH:

Granulat 10 mm jest wykorzystywany do schładzania produktów spożywczych podczas przetwarzania, w tym do produkcji lodów oraz szybkiego chłodzenia gotowych dań przed ich pakowaniem i dystrybucją.

[Czytaj dalej](#)



Granulat 16 mm

DŁUGOTERMINOWE CHŁODZENIE W TRANSPORCIE:

Granulat o grubości 16 mm jest idealny do transportu towarów wymagających długotrwałego chłodzenia, takich jak duże partie mrożonek, ryb, mięsa czy produktów farmaceutycznych. Jego większy rozmiar sprawia, że sublimuje wolniej, co zapewnia stabilne chłodzenie przez dłuższy czas.

PRZEMYSŁ CHEMICZNY:

Wykorzystywany do kontrolowania temperatury reakcji chemicznych oraz w transporcie materiałów chemicznych wymagających niskich temperatur, granulat 16 mm jest niezawodnym środkiem chłodzącym w wymagających warunkach przemysłowych.

SCHŁADZANIE W PRODUKCJI:

Używany do schładzania dużych partii produktów w przemyśle spożywczym oraz w procesach produkcyjnych, gdzie wymagana jest dłuższa kontrola temperatury, jak np. przy przechowywaniu świeżych produktów czy półfabrykatów.

[Czytaj dalej](#)



Maszyny ICE SONIC

Czyszczenie suchym lodem

Innowacyjne i ekologiczne rozwiązanie

Czyszczenie suchym lodem to nowoczesna i efektywna technologia oczyszczania, wykorzystująca granulę zestalonego dwutlenku węgla (CO₂) o temperaturze -78,5°C. Granulę tę strumieniowaną na zabrudzoną powierzchnię powoduje usuwanie zanieczyszczeń poprzez efekt termiczny i mechaniczny. Proces ten nie wymaga stosowania wody ani chemikaliów, co czyni go bezpiecznym dla środowiska i czyszczonych powierzchni. Ponadto, suchy lód sublimuje (przechodzi w gaz), co oznacza, że nie zostawia żadnych odpadów po czyszczeniu.

Kluczowe zalety czyszczenia suchym lodem:

Bez chemikaliów: Ekologiczna metoda, która nie używa żadnych szkodliwych substancji. Bezpieczna zarówno dla pracowników, jak i dla otoczenia.

Brak odpadów: Ponieważ suchy lód sublimuje, proces nie generuje wtórnych odpadów ani wilgoci,

co pozwala na czyszczenie w miejscach, gdzie woda byłaby niepożądana.

Skuteczność: Usuwa różnorodne zabrudzenia, takie jak smary, oleje, farby, osady produkcyjne, pleśń, bez uszkodzenia czyszczonych powierzchni.

Minimalne przestoje: Czyszczenie może odbywać się bez konieczności wyłączenia urządzeń czy demontażu maszyn, co ogranicza przestoje w produkcji.

Ekologiczne podejście: Metoda jest przyjazna dla środowiska i nie emituje żadnych zanieczyszczeń do atmosfery ani nie wymaga stosowania agresywnych chemikaliów.

Główne obszary zastosowania:

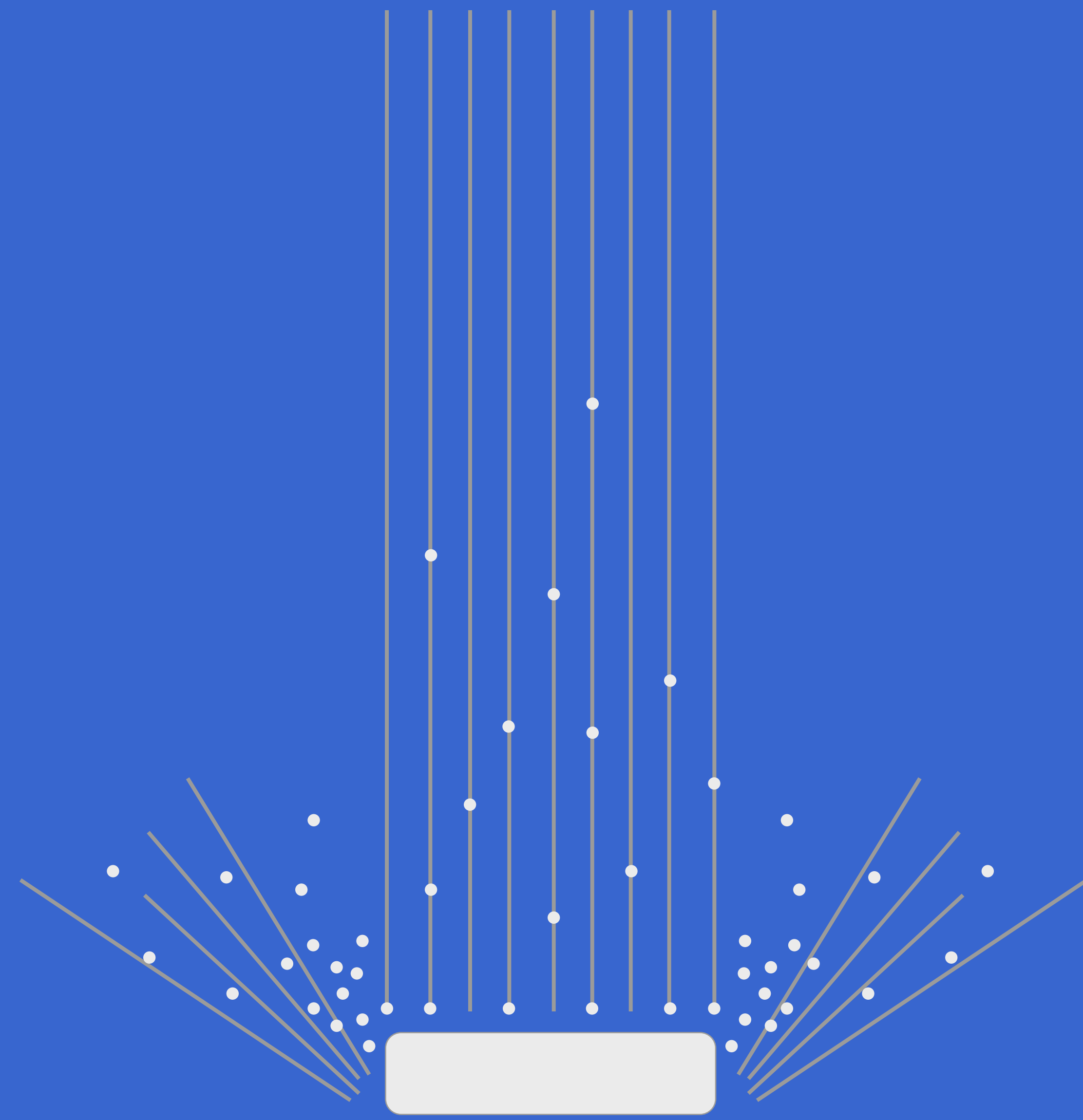
Przemysł spożywczy: Doskonale nadaje się do czyszczenia linii produkcyjnych, pieców, form piekarniczych oraz maszyn przetwarzających żywność. Suchy lód skutecznie usuwa zanieczyszczenia organiczne i inne osady, bez ryzyka zanieczyszczeń chemicznych.

Motoryzacja: Usuwanie smarów, olejów, osadów z form odlewniczych, wtryskarek, silników i części mechanicznych bez ryzyka uszkodzenia powierzchni delikatnych komponentów.

Przemysł energetyczny i elektroniczny:

Czyszczenie generatorów, turbin, transformatorów oraz instalacji elektrycznych w sposób bezpieczny dla delikatnych urządzeń i elektroniki, ponieważ suchy lód nie przewodzi prądu.

Renowacja budynków: Efektywne usuwanie farb, graffiti, zanieczyszczeń z cegieł, kamienia i betonu, bez uszkodzenia materiałów budowlanych, co jest szczególnie przydatne przy renowacjach zabytków.



OFERTA URZĄDZEŃ ICE SONIC

SMART IND

SMART IND to zaawansowane urządzenie do czyszczenia suchym lodem, przeznaczone do intensywnych prac przemysłowych.

Wyposażone w dużą pojemność zasobnika oraz elektryczny napęd, oferuje wydajność oraz łatwość obsługi w trudnych warunkach roboczych.

SPECYFIKACJA TECHNICZNA:

- Typ: Jednowężowa
- Zasilanie: Elektryczne
- Pojemność zbiornika na suchy lód: 15 kg
- Podawanie suchego lodu: 90 kg/godz.
- Ciśnienie robocze: 12 bar
- Waga: 67 kg

DODATKOWE FUNKCJE

Wibrator zasobnika, składany uchwyt, manometr wejściowy, główny zawór odcinający, główny wyłącznik, złącze pazurkowe 3/4".



SMART PRO

SMART PRO to kompaktowa maszyna do czyszczenia suchym lodem, idealna do precyzyjnych zadań czyszczeniowych. Wyposażona w regulowany podajnik suchego lodu i elektryczny napęd, zapewnia efektywne i bezpieczne czyszczenie powierzchni.

SPECYFIKACJA TECHNICZNA:

- Typ: Jednowężowa
- Zasilanie: Elektryczne
- Pojemność zbiornika na suchy lód: 7 kg
- Podawanie suchego lodu: 40 kg/godz.
- Ciśnienie robocze: 12 bar
- Przepływ powietrza: 0,5–2,2 m³/min
- Waga: 67 kg

DODATKOWE FUNKCJE

Wibrator zasobnika, składany uchwyt, główny zawór odcinający, opcjonalny regulator.



SMART HD

SMART HD to wydajne urządzenie do czyszczenia suchym lodem o większej pojemności zbiornika i lepszej kontroli nad ciśnieniem. Idealne do intensywnego użytku w przemysłowych warunkach.

SPECYFIKACJA TECHNICZNA:

- Typ: Jednowężowa
- Zasilanie: Elektryczne
- Pojemność zbiornika na suchy lód: 10 kg
- Podawanie suchego lodu: 70 kg/godz.
- Ciśnienie robocze: 12 bar
- Przepływ powietrza: : 0,5–2,2 m³/min
- Waga: 67 kg

DODATKOWE FUNKCJE

Wibrator zasobnika, składany uchwyt, manometr wejściowy, główny zawór odcinający, główny wyłącznik.



EXPERT HD

EXPERT HD to zaawansowana maszyna do czyszczenia suchym lodem z ekranem dotykowym i funkcjami Industry 4.0. Zapewnia precyzyjne i wydajne czyszczenie nawet w najbardziej wymagających środowiskach przemysłowych.

SPECYFIKACJA TECHNICZNA:

- Typ: Jednowężowa
- Zasilanie: Elektryczne
- Pojemność zbiornika na suchy lód: 10 kg
- Podawanie suchego lodu: 70 kg/h
- Ciśnienie robocze: 16 bar
- Przepływ powietrza: 0,5–2,2 m³/min
- Waga: 50 kg

DODATKOWE FUNKCJE

Ekran dotykowy HMI, Industry 4.0, wibrator zasobnika, składany uchwyt, manometr wejściowy.



EXPERT IND

EXPERT IND to najbardziej zaawansowana maszyna z serii, stworzona z myślą o najcięższych zastosowaniach przemysłowych. Wyposażona w nowoczesny ekran dotykowy i technologie Industry 4.0, zapewnia pełną kontrolę nad procesem czyszczenia, co czyni ją idealnym rozwiązaniem dla profesjonalistów.

SPECYFIKACJA TECHNICZNA:

- Typ: Jednowężowa
- Zasilanie: Elektryczne
- Pojemność zbiornika na suchy lód: 15 kg
- Podawanie suchego lodu: 90 kg/h
- Ciśnienie robocze: 16 bar
- Przepływ powietrza: niskie 0,5–2,2 m³/min, średnie 2,5–3,5 m³/min, wysokie 3,5 m³/min lub więcej
- Waga: 50 kg

DODATKOWE FUNKCJE

Ekran dotykowy HMI, Industry 4.0, wibrator zasobnika, składany uchwyt, manometr wejściowy.



MIGHTY E

EXPERT IND MIGHTY E to pneumatyczna maszyna dwuwężowa do czyszczenia suchym lodem, przeznaczona do pracy w trudnych warunkach, oferująca dużą pojemność zasobnika i mobilność dzięki solidnym kołom pneumatycznym.

SPECYFIKACJA TECHNICZNA:

- Typ: Dwuwężowa
- Zasilanie: Pneumatyczne
- Pojemność zbiornika na suchy lód: 25 kg
- Podawanie suchego lodu: 120 kg/h
- Ciśnienie robocze: 14 bar
- Przepływ powietrza: 2,5–4,0 m³/min
- Waga: 25 kg

DODATKOWE FUNKCJE

Wibrator zasobnika, solidna rama, nadmuchiwane koła, zawór odcinający.



NASZA HISTORIA

1994

Rozpoczęcie działalności firmy.
Sprzedaż gazów technicznych

2012

Rozpoczęcie świadczenia usług
spawalniczych

2023

Friendly Gas
Budowa hali oraz rozpoczęcie
produkcji Suchego lodu

2004

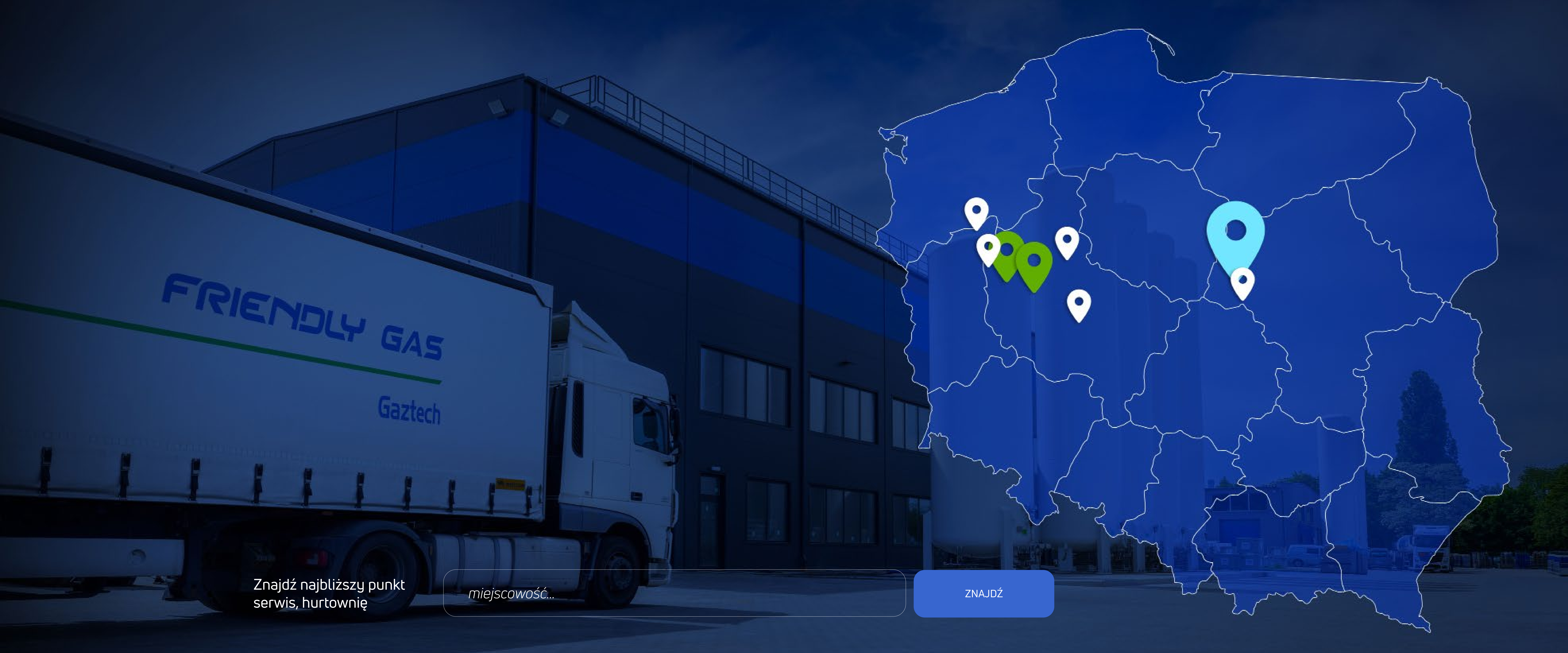
Założenie sklepu
spawalniczego

2020

Powstaje firma Friendly Gas.
Zostaje wdrożony projekt:
„Wzrost konkurencyjności
Spółki Gaztech poprzez wdrożenie
wyników prac badawczo-rozwojowych”
– Program Operacyjny Inteligentny Roz-
wój

2024

Friendly Gas
Budowa napełniałni gazów
i rozpoczęcie Produkcji
Gazów Technicznych



Znajdź najbliższy punkt
serwis, hurtownię

miejsowość...

ZNAJDŹ

Dołącz do nas
w social mediach



PYTANIA I ODPOWIEDZI

Jeśli nie znajdujesz odpowiedzi
na swoje pytania,
skontaktuj się z nami,
chętnie wszystko wyjaśnimy.

JAKIE RODZAJE GAZÓW OFERUJECIE?

Oferujemy szeroki zakres gazów technicznych oraz specjalistycznych, takich jak tlen, azot, dwutlenek węgla, argon, hel i wodór. Przygotowujemy ofertę indywidualnie, dostosowując ją do specyficznych potrzeb klienta, zapewniając wysoką jakość i bezpieczeństwo naszych produktów. Nasze gazy znajdują zastosowanie w różnych branżach, od przemysłu po medycynę i laboratoria.

[MNIĘJ](#)

CZY OFERUJECIE WSPARCIE TECHNICZNE W ZAKRESIE DOBORU ODPOWIEDNIH GAZÓW DO KONKRETNH PROCESÓW PRZEMYSŁOWYCH?

[WIĘCEJ](#)

CZY MOGĘ ZAMÓWIĆ GAZY TECHNICZNE ONLINE?

[WIĘCEJ](#)

CZY OFERUJECIE SZKOLENIA Z ZAKRESU BEZPIECZNEGO UŻYTKOWANIA GAZÓW TECHNICZNYCH?

[WIĘCEJ](#)

CZY MOŻNA U WAS ZLECIĆ SERWISOWANIE BUTLI GAZOWYCH?

[WIĘCEJ](#)

CZY MOGĘ ZWRÓCIĆ PUSTE BUTLE?

[WIĘCEJ](#)

CZY DOSTARCZACIE GAZY W BUTLACH, CZY ISTNIEJE MOŻLIWOŚĆ DOSTAW W WIĘKSZYCH ILOŚCIACH?

[WIĘCEJ](#)

FRIENDLY GAS



Biuro Obsługi Klienta

+48 366 80 34 | sekretariat@gaztech.com.pl

Dział Gazów Technicznych



Dyrektor Sprzedaży

Tomasz Konkolewski

+48 600 562 329

tomasz.konkolewski@gaztech.com.pl



Dyrektor Operacyjny

Robert Krakowski

+48 600 060 005

robert.krakowski@gaztech.com.pl

Dział Suchego Lodu

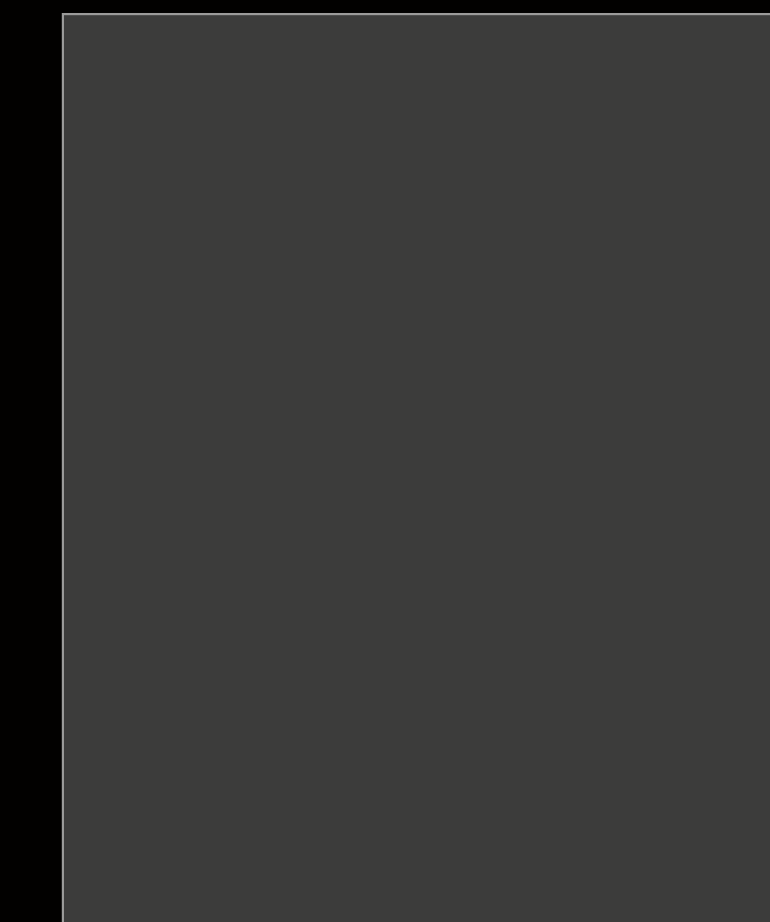


Kierownik Działu Suchego Lodu

Maciej Królikowski

+48 690 552 808

suchy.lod@friendlygas.pl



Regionalny Kierownik Sprzedaży

Maciej Salmonowicz

+48 537 910 051

maciej.salmonowicz@gaztech.com.pl



lat Friendly Gas

Przyjazny partner Twojego biznesu

Zainteresowany naszą ofertą? Zostaw kontakt, a my przedstawimy Ci szczegóły.

Friendlygas sp. z o.o.
ul. Witolda Zglenickiego 44, 09-411 Płock

BIURO OBSŁUGI KLIENTA

+48 24 366 80 34
sekretariat@gaztech.com.pl

DZIAŁ GAZÓW TECHNICZNYCH

+48 24 366 80 34 | +48 509 676 364
gazy.techniczne@gaztech.com.pl

DZIAŁ SUCHEGO LODU

+48 783 100 300
suchylod@friendlygas.pl

SERWIS I WYPOŻYCZALNIA SPRZĘTU SPAWALNICZEGO

+48 24 366 80 22 | +48 690 552 808
wypozyczalnia@gaztech.com.pl
serwis.spawalnictwo@gaztech.com.pl

SKLEP SPAWALNICZY

+48 24 366 80 22 | +48 509 676 384
sklep.spawalniczy@gaztech.com.pl

Imię i nazwisko*

Adres e-mail

Adres e-mail*

Adres e-mail

Numer telefonu*

Telefon komórkowy

Kraj

Polska

Twoja wiadomość*

Twoja wiadomość

Wyrażam zgodę na przetwarzanie danych osobowych przez firmę „Friendly Gas Sp. z o.o.”
Więcej szczegółów można znaleźć w informacji o przetwarzanych danych osobowych.

WYŚLIJ ZAPYTANIE